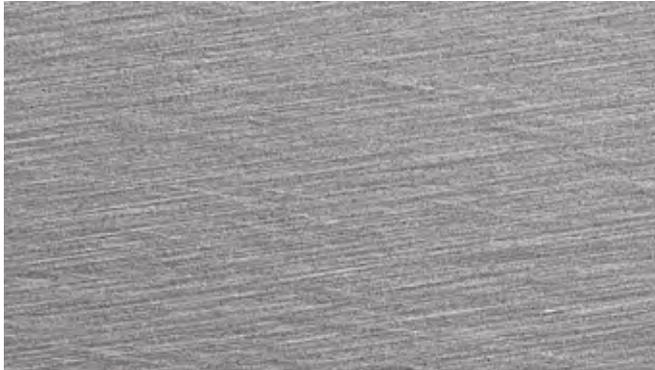


Roofinox Classic 5000 1.4404

Der büstgewalzte Edelstahl



Produktbeschreibung

Roofinox Classic wurde speziell für den Einsatz an Dach und Fassade entwickelt. Zum einen wurden die mechanischen Werte von Roofinox Classic so verbessert, dass eine ausgezeichnete Bearbeitung ermöglicht ist; insbesondere in den Bereichen Profilieren und Falzen. Zum anderen wurde das optische Erscheinungsbild mit einer speziellen Bürstwalzung versehen. Dies führt dazu, dass eine dekorative Rauheit entsteht, die für den geringsten Glanzgrad und die matteste Erscheinung sorgt.

Vorteile

- Einzigartige Oberfläche sorgt für 4-fach mattere Optik
- Sehr gute Falzbarkeit durch 20 % weicheren Roofinox Edelstahl
- 88 % minimierter Glanzgrad durch Oberflächenbeschaffenheit
- Höhere Korrosionsbeständigkeit durch Optimierung der Produktionsreihenfolge

Anwendungshinweise und Empfehlungen

- **Allgemeines:** Grundsätzlich ist Roofinox Classic nach dem jeweils aktuellen technischen Stand, Fachregeln und Normen einzusetzen. Roofinox Classic ist das Blech für die Gebäudehülle. Egal ob Warm- oder Kaltdach, ob Fassade, Verblechung oder Entwässerung, es ist ideal für die meisten Anforderungen.
- **Einsatzgebiete:** Roofinox Classic 1.4404 ist für erhöhte Anforderungen im ländlichen, städtischen und industriellen Bereich ideal einsetzbar. Dies gilt auch für Meeresnähe, erhöhte Kontaktwahrscheinlichkeit mit Streusalz und Balkonverblechungen. Je nach Anforderung ist auch ein noch höher legierter Edelstahl notwendig. Bei Unsicherheit oder ganz konkreten Anforderungen durch den Kunden ist Rücksprache mit uns zu halten.
- **Transport und Lagerung:** Der Transport und die Lagerung von Roofinox Classic muss trocken und belüftet erfolgen.
- **Verarbeitung:** Roofinox Classic lässt sich besonders gut kaltumformen (kanten, runden, profilieren). Für die Verarbeitung muss gut gereinigtes Werkzeug (im Idealfall Edelstahlwerkzeug) verwendet und Maschinen für die Nutzung von Edelstahl eingestellt werden (siehe Korrosion). Roofinox Classic kann auch bei niedrigen Temperaturen verarbeitet werden.

Technische Beschreibung

Bei Roofinox Classic 1.4404 handelt es sich um einen austenitischen Edelstahl mit Molybdän der Güte 1.4404 mit einer beidseitigen spezifischen Bürstwalzung. Der austenitische Edelstahl mit Molybdän erhält durch die Legierungselemente Chrom, Nickel und Molybdän seine Korrosionseigenschaften, die ihn zum höherlegierten Bauedelstahl machen. Die Bürstwalzung wird beim Walzen aufgebracht, sodass Oberfläche und Edelstahl eins sind und sich über die Zeit nicht verändern (patinieren).

- Beste Lötbarkeit aufgrund der Oberflächenstruktur
- Auch bei Minusgraden zu verarbeiten
- Perfekte Reinigungsmöglichkeiten
- **Löten:** Unbedingt Lötwater auf Basis von Phosphorsäure verwenden. Ein schnelles Reinigen mit Wasser (oder vom Hersteller empfohlenes Reinigungsmittel) nach dem Lötvorgang ist ebenso wichtig. Unser Merkblatt zum Weichlöten muss beachtet werden.
- **Passivschicht:** Roofinox Edelstahl erhält dank dem Legierungselement Chrom im Kontakt mit Sauerstoff aus Luft oder Wasser eine Passivschicht, die dafür sorgt, dass Roofinox nicht rostet. Wird diese Passivschicht unterbrochen, kann auch Roofinox Edelstahl rosten. Dies stellt jedoch bei frühzeitiger Erkennung kein Problem dar. Das Angriffsmedium ist mittels von uns empfohlenem Reinigungsmittel komplett zu entfernen und mit frischem Wasser abzuspülen. Schon stellt sich die Passivschicht innerhalb von Stunden wieder her und der Roofinox Edelstahl ist 100 % intakt und erhält seine Vorteile wieder.
- **Korrosion:** Korrosion ist aus technischer Sicht die Reaktion eines Werkstoffs mit seiner Umgebung, die eine messbare Veränderung des Werkstoffs bewirkt. Bei Roofinox Edelstahl sind die Umgebungseinflüsse, die zu einer Reaktion führen, sehr gering. Im normalen Einsatz hat Roofinox Edelstahl zwei Hauptanlässe, die ihn rosten lassen: →

1. Fremdrost: Wenn durch Abrieb von ungereinigtem Werkzeug, Flugrost bspw. durch Trennschleifen, abtropfendes Wasser von Stahlbauteilen, etc. Eisenpartikel auf Roofinox Edelstahl kommen und zusammen mit Wasser reagieren, rostet er zwar, lässt sich aber wieder instand setzen (siehe Passivschicht).

2. Chloride, Salze: Bei stärkere Belastung mit Chloriden und Streusalzen fängt Roofinox Classic 1.4301 an zu rosten. Für Kontakt mit Chloriden oder Streusalze (von z. Bsp. Winterdienst) ist Roofinox Classic 1.4404 grundsätzlich die richtige Wahl. Der Edelstahl muss nur dem Wetter ausgesetzt sein.

In beiden Fällen gilt wenn frühzeitig erkannt, wie unter Passivschicht beschrieben: reinigen, mit klarem Wasser spülen und Roofinox ist wieder 100 % intakt.

- **Reinigung:** Die Reinigung von Roofinox Classic ist sehr einfach. Grundsätzlich ist die Frage, was zu reinigen ist. Im Normalfall reicht die Reinigungswirkung von Regen. Bei besonderem

Anspruch lässt sich Roofinox mit Wasser abspritzen. Wenn notwendig kann auch eine milde Seifenlauge verwendet werden. Wichtig ist, keine scheuernden bzw. chloridhaltigen Reinigungsmittel zu verwenden. Für besondere Anwendungen bzw. Anforderungen ist unsere technische Beratung zu kontaktieren, damit wir auch die richtigen Reinigungsmittel empfehlen können. Keinesfalls sind Stahlwolle, Scheuerschwämme etc. zu verwenden.

- **Umweltverträglichkeit:** Durch Langzeitstudien wurde belegt, dass es bei Roofinox Edelstahl zu keinem messbaren Metallabtrag kommt. Dadurch ist Roofinox Classic ideal geeignet zur Niederschlagswassernutzung. Ebenso ist keine Beeinträchtigung der Umwelt und Schädigung der Mikroorganismen des Bodenlebens zu erwarten, sodass sich Roofinox Classic hervorragend zum Einsatz in Trinkwasserschutzgebieten und offenen Gewässern eignet.

Spezifikationen Roofinox Classic 5000 1.4404

Werkstoff-Nr.	1.4404 nach DIN 17441/EN 10 088-2										
Kurznamen	D (DIN/EN)			X 2 CrNiMo 17-12-2							
	USA (AISI)			316L							
Chemische Zusammensetzung (in Gewichts-%)			C	Cr			Ni			MO	
	mind.		-	16,5			10,0			2,0	
	max.		0,03	16,5			13,0			2,5	
Mechanische Eigenschaften (Querproben) bei RT nach EN 10 088-2	Abmessungsbereich		Rp (0,2 % Dehngrenze) N/mm ²			Rm (Zugfestigkeit) N/mm ²			A80 (Bruchdehnung) %		
	Kaltband s ≤ 6 mm		≥ 240			530 bis 680			≥ 40		
Mindestwerte bei höheren Temperaturen	Temperatur °C		100	150	200	250	300	350			
	Rp _{0,2} (0,2%-Dehngrenze) N/mm ²		166	152	137	127	118	113			
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul in kN/mm ² bei					Wärmeausdehnung in 10 ⁻⁶ ·K ⁻¹ zwischen 20°C und				
		20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C
	7,98	200	194	186	179	172	16,5	17,5	17,5	18,5	18,5
	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C W/m · K		Spezifische Wärme- kapazität bei 20°C J/kg · K			Elektrischer Wider- stand bei 20°C Ω · mm ² /m			Magnetisierbarkeit		
	15		500			0,75			nicht vorhanden ¹⁾		
¹⁾ Roofinox Classic 5000 1.4404 kann im abgeschreckten Zustand leicht magnetisch sein. Die Magnetisierbarkeit nimmt mit steigender Kaltverfestigung zu.											
Oberflächenausführung	spezifisch büstergewalzte Oberfläche, Sonderausführung gemäss hinterlegtem Muster										
Lieferformen	Kaltgewalzte Breitbänder, Spaltbänder, Geschnittene Bleche, Formzuschnitte Die beschriftete Seite ist die A-Seite.										
Kantenausführung	geschnittene Kanten										
Toleranzen	Toleranzen nach DIN EN 10259; möglichst ohne, oder mit geringer Randwelligkeit, die beim Kanten oder Profilieren keinen Einfluss hat; geringe Säbligkeit										
Liefermöglichkeiten			625 mm		800 mm		1000 mm		1250 mm		
	Basislegierung		1.4301	1.4404	1.4301	1.4404	1.4301	1.4404	1.4301	1.4404	
STÄRKE	0,5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	0,6 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	0,8 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Stand 6/2015

● Lagernd ● Lieferzeit ca. 8 Wochen ● Auf Bestellung (Mindestmenge)