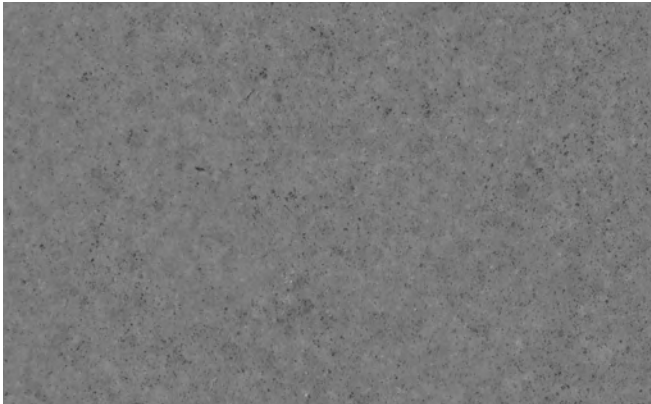


Roofinox Zinn 1.4510

Der verzinnte Edelstahl



Produktbeschreibung

Roofinox Zinn ist ein stabilisierter ferritischer Edelstahl (1.4510) mit einer elektrolytisch beidseitig aufgetragenen Zinnschicht. Diese Zinnschicht wird im unbewitterten Zustand ausgeliefert.

Der ferritische Edelstahl erhält Dank dem Legierungselement Chrom seine Korrosionseigenschaften und ist magnetisch. Die Zinnschicht steht in keinem Zusammenhang mit den Korrosionseigenschaften des Edelstahls.

Anwendungshinweise und Empfehlungen

- **Allgemeines:** Grundsätzlich ist Roofinox Zinn nach dem jeweils aktuellen technischen Stand, Fachregeln und Normen einzusetzen.
- Ob Kalt- oder Warmdach, in beiden Fällen ist Roofinox Zinn bestens geeignet für das Dach und alle dazugehörigen Verblechungen.
- Beim Falzdach müssen bei Roofinox Zinn alle Fälze mit Falzgel oder ähnlichen Maßnahmen zusätzlich abgedichtet werden.
- Für senkrechte Flächen bzw. Untersichten ist Roofinox Zinn nicht geeignet, da die gleichmäßige Bewitterung nicht sichergestellt werden kann. Ebenso ist der direkte Kontakt mit Waschbetonplatten, Kies, Erdreich, Humus usw. zu vermeiden. Für diese Fälle empfehlen wir den Einsatz von Roofinox Classic oder Plus 0,4 mm.
- **Transport und Lagerung:** Der Transport und die Lagerung von Roofinox Zinn muss trocken und belüftet erfolgen, da ansonsten die Patinierung in Gang gesetzt wird (siehe Patinierung).
- **Verarbeitung:** Roofinox Zinn lässt sich gut kaltumformen (kanten, runden, profilieren). Für die Verarbeitung muss gut gereinigtes Werkzeug (im Idealfall Edelstahlwerkzeug) verwendet und die Maschinen für die Nutzung von Edelstahl eingestellt werden. Ebenso muss sichergestellt werden, dass die Bleche mit trockenen Händen bearbeitet werden (im Idealfall mit trockenen Handschuhen), damit keine

Vorteile

- Die Zinnschicht entwickelt, wenn der Bewitterung ausgesetzt, seine typische matt-graue Patina.
- Der Chromstahl als Trägermaterial ist dank seiner Korrosionseigenschaften das ideale (langlebige) Bedachungsmaterial.
- Im Vergleich zu nickellegierten Edelstählen sind die Preise konstanter.
- Dank der Zinnschicht lässt sich Roofinox Zinn einfach löten.
- Zu 100 % natürlich und recyclebar.
- Auch bei Minus Graden zu verarbeiten.

Feuchtigkeit auf die Zinnschicht gelangt. Roofinox Zinn kann bei niedrigen Temperaturen verarbeitet werden.

- **Löten:** Unbedingt Lötwater auf Basis von Phosphorsäure verwenden. Ein schnelles Reinigen mit Wasser (oder vom Hersteller empfohlenes Reinigungsmittel) nach dem Lötvorgang ist ebenso wichtig. Unser Merkblatt zum Weichlöten muss beachtet werden.
- **Patinierung:** Die Patinierung ist der Prozess bei dem das Metall mit den Umgebungseinflüssen reagiert. Bei Roofinox Zinn ist das die Zinnschicht. Einer der wichtigsten Faktoren ist der Kontakt mit Wasser bzw. Feuchtigkeit. Eine gleichmäßige Patinierung ist meistens der Fall, kann aber aufgrund der Unbekanntheit der Umgebungseinflüsse nicht garantiert werden. Roofinox Zinn kann deshalb bereits bei der Auslieferung leicht gelbe Flecken besitzen, welche aber bei regelmäßigem Kontakt mit Wasser, weiter patinieren. Das gleiche gilt für graue bzw. schwarze Punkte, die schon vor Auslieferung bzw. mit der ersten Patinierung entstehen. Das ist Teil des punktförmigen Patinierungsprozesses von Roofinox Zinn. Am Ende der Patinierung gleicht sich bei Roofinox Zinn die Optik an und sorgt für ein homogenes matt-graues Bild am Dach.
- **Reinigung:** Die Reinigung von der Roofinox Zinn Oberfläche muss sehr vorsichtig erfolgen, da bei zu starker mechanischer Reinigung die Zinnschicht entfernt werden kann und der blanke Edelstahl zu Vorschein kommt. Dieser patiniert dann nicht nach sondern bleibt blank.

Spezifikationen Roofinox Zinn 1.4510 verzinkt

Werkstoff-Nr.	1.4510 nach DIN 17441/EN 10 088-2										
Kurznamen	D (DIN/EN)		X 3 CrTi17 / X 6 CrTi17								
	USA (AISI)		439 / 430								
Chemische Zusammensetzung (in Gewichts-%)		C		Cr		Ti					
	mind.	-		16,0		4 x (C+N) + 0,15					
	max.	0,05		18,00		0,80					
Mechanische Eigenschaften (Querproben) bei RT nach EN 10 088-2	Abmessungsbereich	Rp (0,2% Dehngrenze) N/mm ²			Rm (Zugfestigkeit) N/mm ²		A80 (Bruchdehnung) %				
	Kaltband s ≤ 6 mm	≥ 240			420 bis 600		≥ 23				
Mindestwerte bei höheren Temperaturen	Temperatur °C	100	150	200	250	300	350				
	Rp _{0,2} (0,2%-Dehngrenze) N/mm ²	195	190	185	175	165	155				
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul in kN/mm ² bei				Wärmeausdehnung in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ zwischen 20°C und					
		20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C
	7,7	220	218	212	205	197	10,0	10,5	10,5	10,5	11,0
	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C W/m · K	Spezifische Wärme- kapazität bei 20°C J/kg · K				Elektrischer Wider- stand bei 20°C Ω · mm ² /m			Magnetisierbarkeit		
	25	460				0,60			vorhanden		
Oberflächenausführung	beidseitig elektrolytisch verzinkt										
Lieferformen	Kaltgewalzte Breitbänder, Spaltbänder, Geschnittene Bleche, Formzuschnitte										
Kantenausführung	geschnittene Kanten										
Toleranzen	Toleranzen nach DIN EN 10259; möglichst ohne, oder mit geringer Randwelligkeit, die beim Kanten oder Profilieren keinen Einfluss hat; geringe Säbligkeit										
Liefermöglichkeiten	500 mm		625 mm			1000 mm					
	Basislegierung	1.4510	1.4404	1.4510	1.4404	1.4510	1.4404				
STÄRKE	0,5 mm	●	●	●	●	●	●				

Stand 5/2015

● Lagernd ● Lieferzeit ca. 8 Wochen ● Auf Bestellung (Mindestmenge)

